

| COMPENSI ANNO 2022 | | | |
|---------------------------|-------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| CONSIGLIERE | | CARICA | TOTALE COMPENSO (ind. Carica - gett. Pres. Lordo) |
| BERETTA | GIOVANNA | PRESIDENTE | € 48.538,00 |
| GANDINI | TEODORA MARIA | VICE PRESIDENTE | € 20.245,50 |
| GRIZZETTI | CARLO | SEGRETARIO | € 19.250,00 |
| MASCHERONI | CRISTINA | TESORIERE | € 18.280,00 |
| AZZALIN | DINO | CONSIGLIERE | € 2.350,00 |
| BAROSSO | FABIOLA | CONSIGLIERE | € 3.337,48 |
| BIANCHI | MASSIMO DARIO | CONSIGLIERE | € 1.630,00 |
| CALBI | ANDREA | CONSIGLIERE | € 1.790,00 |
| CARCANO | GIULIO | CONSIGLIERE | € 3.360,00 |
| CASTELLI | CLATEO | CONSIGLIERE | € 4.234,00 |
| CASTIGLIONI | GIANLUCA | CONSIGLIERE | € 2.280,00 |
| MAININI | ALBERTO | CONSIGLIERE | € 820,00 |
| NEGRI | CARLO | CONSIGLIERE | € 2.530,00 |
| RUSSO | ALESSANDRA | CONSIGLIERE | € 1.250,00 |
| TARAS | ALBERTO | CONSIGLIERE | € 1.640,00 |
| CASIRAGHI | STEFANO GIOVANNI | PRESIDENTE CAO | € 28.671,70 |
| CAIROLI | JEAN LOUIS | COMPONENTE CAO E CONSIGLIERE | € 2.710,00 |
| CIATTI | ALBERTO | COMPONENTE CAO | € 1.720,00 |
| GIANI | SIMONA | COMPONENTE CAO | € 1.160,00 |
| PAONE | PASQUALE | COMPONENTE CAO E CONSIGLIERE | € 4.586,60 |
| CAPELLINI | MARCO | PRESIDENTE COLLEGIO REVISORE DEI CONTI | € 6.000,00 |
| GIOMBELLI | MARIA CRISTINA | REVISORE DEI CONTI | € 600,00 |
| ROSSI | THOMAS | REVISORE DEI CONTI | € 600,00 |